

## Stickstoffanlage für Laserschneidsysteme

PSAL® - SN mit einer Stickstoffreinheit von 99,9999 % (1 – 3 ppm Restsauerstoff) Luftfaktor 2,9

Die AIRCO® Systems bietet sehr erfolgreich eine sowohl **platzsparende** als auch **effektive und komfortable Komplettlösung** für die Onsite-Stickstoffherzeugung an. Die sogenannten „PSAL® SN-Systeme“ vereinen moderne **Plattformbauweise** mit jahrelanger Erfahrung im Bereich der **hochreinen Stickstoffherzeugung**.

Die Anlage wird samt allen Komponenten in unserer Produktion am Standort in der Rhein / Main Region auf die vorgefertigten, modularen **Skids** montiert. **Druckluftaufbereitung, Stickstoffgenerator, Produktbehälter, Stickstofftrocknung, N-Kat®, Filter** und der **Hochdruckkompressor** finden dabei auf dem immer identischen Grundaufbau Platz.

Nach Abschluss der Montage wird das gesamte System durch unsere Technik, sowie unsere notifizierte **CE-Stelle** abgenommen und es folgt das Einfahren der Anlage. Dabei werden die Systeme ausgiebig auf Funktion und Dichtigkeit getestet. Die Einstellungen können hier bereits an die Spezifikationen unserer Kunden angepasst werden.

Damit ermöglichen wir eine Inbetriebnahme beim Kunden vor Ort in Rekordzeit und realisieren den Grundgedanken der **Plug & Play-Anwendung**.

Unsere Stickstoffanlage wird bei der Installation durch unsere ausgebildeten Techniker fachgerecht an die Versorgungsgase für den Laser angeschlossen.

Im letzten Schritt bekommen unsere Kunden direkt an ihrer Anlage eine Schulung durch unsere Techniker, damit sie in Zukunft ihre **Stickstoffproduktion** selbst planen und überwachen können.

Durch unser **N-Kat® - System** garantieren wir eine Reinheit bis zu 6.0 bei einem Luftfaktor von 3,3 - dies ist **weltweit einzigartig**.

Der Wasserstoff reagiert im N-Kat® mit dem Restsauerstoff des Stickstoffs. Die chemische Reaktion erzeugt Wasserdampf und Wärme, die dann durch eine Filtration und Trocknung entfernt werden. Durch dieses Verfahren, agieren wir mit sehr viel kleineren Druckluftkompressoren und **sparen damit Energie** bei der Erzeugung der hohen Stickstoffreinheit.



## PSAL® - SN STICKSTOFFGENERATOR

### SKIT-PLATTFORMEN - ÜBERSICHT

| Plattform   | Volumenstrom bei 99,9999 % Nm³/h | Maße Plattform (L x B x H in mm) | Gewicht Plattform (ca. in kg) |        | Gewicht Gesamt (ca. in kg) | Stromanschluss | Bündel (Empfehlung) |
|-------------|----------------------------------|----------------------------------|-------------------------------|--------|----------------------------|----------------|---------------------|
| PSAL 15 SN  | 12,6                             | 2200 x 2200 x 2500               | 2000                          | *      | 2000                       | 32A            | 1                   |
| PSAL 25 SN  | 23,6                             | 2200 x 2200 x 2500               | 1700                          | *      | 2230                       | 50A            | 2                   |
| PSAL 40 SN  | 37,6                             | 2200 x 2200 x 2500               | 2100                          | *      | 2630                       | 50A            | 4                   |
| PSAL 55 SN  | 48                               | 4400 x 2200 x 2500               | 1787/1420                     | **     | 3207                       | 50A            | 6                   |
| PSAL 74 SN  | 71,9                             | 4400 x 2200 x 2500               | 2044/1519                     | ** / * | 4093                       | 63A            | 8                   |
| PSAL 100 SN | 86                               | 4400 x 2200 x 2500               | 2380/1166                     | ***    | 4606                       | 63A            | 8                   |

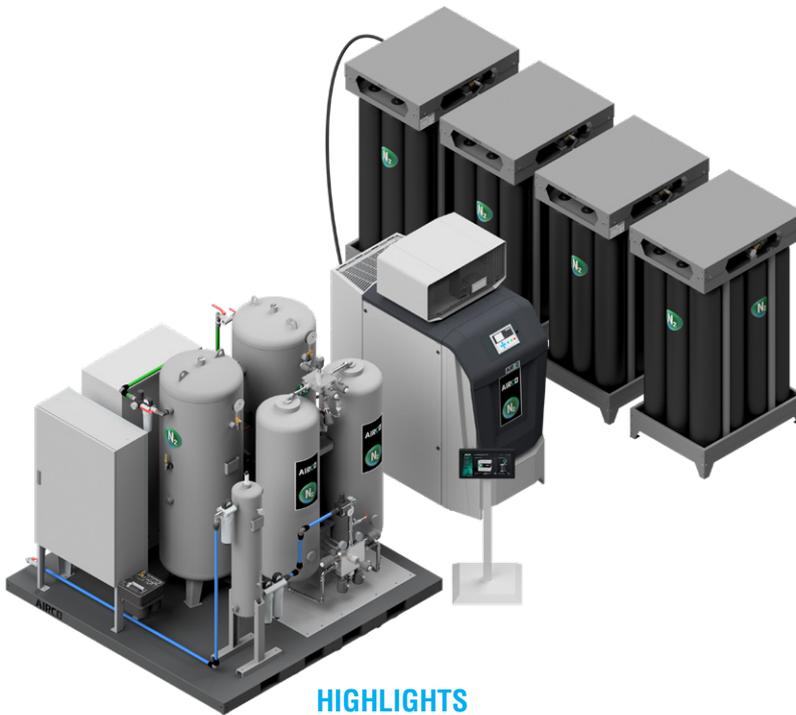
**Hinweis: Ab der 100 SN Anlage bieten wir weitere Größen bis 570 N an - unser Vertriebsteam berät Sie gern je nach Anforderung.**

\* Hochdruckverdichter separat neben der Plattform (1500 x 800 x 1880 mm, 530 kg)

\*\* Anlage auf 2 Plattformen | \*\*\* Anlage auf 2 Plattformen, Stickstoffherzeuger und 2 Hochdruckverdichter separat

### SPEZIFIKATIONEN / DATEN

- Ausgangsdruck max. 300 bar
- Umgebungsluft +10 °C bis +45 °C
- Stickstofftemperatur +10 °C über Umgebungstemperatur
- Stickstoffreinheit 5.0 = 10 ppm
- Höchste Reinheit 6.0 = 1 ppm



### VORTEILE

- Plug & Play
- Sofort betriebsbereit
- Geringer Wartungsaufwand
- Hohe Qualität und weltweiter Service
- N-KAT®-Technologie, Luftbedarf Faktor 3,3

### HIGHLIGHTS

- Geringe Stellfläche und einfache Handhabung
- Extrem geringer Stromverbrauch
- Extrem geringer Luftverbrauch
- Bessere Schnittergebnisse als bei Tank- und Bündellösungen
- Industrie 4.0, Abfrage und Steuerung der Anlage von jedem Ort der Welt



DOWNLOAD PDF